



CERTIFICAT D'AGREMENT DE TYPE ADR/RID/IMDG
RID/ADR/IMDG TYPE APPROVAL CERTIFICATE
N° CDG – T – GZW005–13–POL

- RECIPIENT A PRESSION UN/ *UN PRESSURE RECEPTACLES*
 RECIPIENT A PRESSION non UN / *no UN PRESSURE RECEPTACLES*
 EQUIPMENT DE SERVICE / *SERVICE EQUIPMENT*

[Ce document comporte 2 page(s) / *This document consists of 2 page(s)*]

BUREAU VERITAS S.A., agissant dans le cadre de son agrément par l'autorité compétente française atteste que le type identifié ci-après est conforme aux dispositions applicables de l'ADR/RID/IMDG.
BUREAU VERITAS S.A., acting within the scope of its delegation received byv from French authority attests that the type identified hereunder is conform to the provisions which apply to it.

Nom du fabricant / *Manufacturer's name*: **GRODKOWSKIE ZAKŁADY WYROBÓW METALOWYCH S.A.**

Nom du demandeur si différent du fabricant / *Applicant's name if not the manufacturer*: **NA.**

Adresse / *Address*: **UL. WROCŁAWSKA 59; 49-200 GRODKÓW; POLAND**

Caractéristiques générales / *General characteristics*

Genre / *Type*: **Welded Steel Cylinder acc. to Drawing No. 53.99.01.01.2**

Description du type / *Description of the type*: **Welded steel cylinder : V=7,2 litres; dia.220mm; PH=30bar**

Version de l'ADR/RID/IMDG utilisé / *ADR RID IMDG version used*: **2013**

Instruction d'emballage applicable tab. A ch. 3.2 / *Applicable instruction tab. A Ch 3 .2*: **P200; UN1965**

Normes utilisées (et édition) ou Code technique reconnu par l'autorité compétente / *Standards applied*:

EN 1442:2006+A1:2008

Variantes couvertes par le type agréé (le cas échéant) / *Versions covered by the approved type (where applicable)*
NA

Prescriptions particulières résultant de l'examen / *Any requirements resulting from the examination*: **Type Approval**

Rapport d'examen de type / *Type examination Report* PLKAT-5620335-1001-01

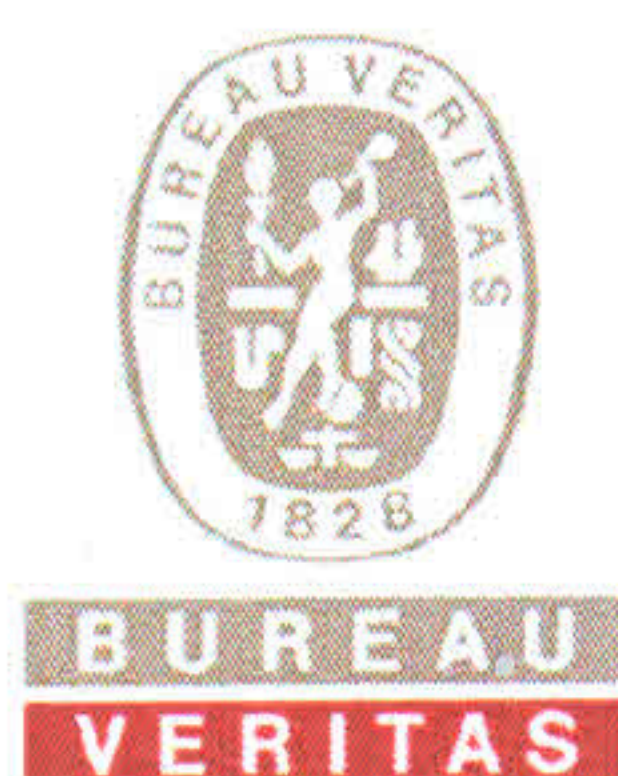
La liste des parties pertinentes de la documentation technique est annexée à la présente attestation.
A list of the relevant parts of the technical documentation is annexed to this certificate.

Le présent document est invalide s'il est utilisé ou présenté sans les annexes qu'il mentionne et qui lui sont indissociables. *VOID if used or presented without the listed attachment(s) which form(s) part of this document.*

Ce certificat, d'une durée de validité de 10 ans, est valable, sauf évolution des prescriptions techniques de l'ADR/RID /IMDG remettant en cause le type agréé, jusqu'au :
This certificate, which is valid for 10 years, except evolution of the technical prescriptions of ARD/RID/IMDG questioning the registred type, is valid until:

Code d'enregistrement / <i>registration code</i> :				
Etabli à / <i>Made at</i> :	Le (MM/JJ/AAAA) / <i>On (MM/DD/YYYY)</i>	Approuvé et enregistré en / <i>Approved and Recorded in</i> :	Signé par/ <i>Signed by</i>	Signature / <i>Signature</i>
PRAGUE / CZECH REPUBLIC	12/19/2013	France	ARTUR SROKA	

Le présent certificat est soumis aux Conditions Générales de Service de Bureau Veritas jointes à la demande d'intervention signée par le demandeur.
This certificate is subject to the terms of Bureau Veritas General Conditions of Service attached to the agreement signed by the applicant.



ANNEXE AU CERTIFICAT D'AGREMENT DE TYPE ADR/RID/IMDG
ANNEX TO THE TYPE APPROVAL CERTIFICATE

N° CDG – T – GZW 005–13–POL

Caractéristiques du modèle type / Characteristics of the type model

Version de l'ADR RID (IMDG) utilisée / ADR RID (IMDG) version used: **2013**

Description du type / Description of the type: **Welded steel cylinders : V=7,2 litres; dia.220mm; PH=30bar**

Variante(s) couvertes par le type agréé (le cas échéant) / Versions covered by the approved type (where applicable): **NA**

Normes utilisées (et édition) ou Code technique reconnu par l'autorité compétente / Standards applied or technical code recognized by national authority: **EN 1442:2006+A1:2008**

Capacité / Capacity: **7,2 litres/liters**

Épaisseur minimum garantie / Minimum guaranteed wall thickness: **1,67 mm**

Matériau de construction / Material of construction : **P265NB acc. to EN10120**

Pression d'épreuve / Test pressure: **30 bar**

Liste des parties pertinentes de la documentation technique / List of the relevant parts of the technical documentation

Plan de construction et de fabrication / Design and manufacturing drawings **53.99.01.01.01.2**

Instructions d'emballage applicables Tab A Ch.3.2 / Applicable instructions Tab A Ch 3.2 **P200; UN1965**

Plans d'ensemble / Assembly drawing **53.99.01.01.2**

Notes de calcul / Calculation notes **BT-3-17/25E for Drawing No. 53.99.01.01.2**

Marquage / Marking **53.99.01.01. 2**

Liste des matériaux / Material list **Report No. 1/BT-3/2013/PROTOTYP**

Liste des équipements de service / List of service equipments **NA**

Informations sur les accessoires ayant une fonction de sécurité / Information on safety devices **NA**

La qualification agréée du mode opératoire d'assemblages permanents / The approved qualification of permanent joining process: **PQRs No. KTW.B.13.1013, KTW.B.13.1014, 0029/1/V/01**

Procédures d'épreuves / Test Procedures **Report No. 1/BT-3/2013/PROTOTYP ,
Instruction No. 6/NKJ/GZWM S.A./2007**

Procédures de Traitement thermique / Thermal treatment procedures **Instructions No. ITW-1a/88**

PV de toutes les épreuves / Test **Report No. 1/BT-3/2013/PROTOTYP**

Rapport d'examen de type / Type examination report **PLKAT-5620335-1001-01**